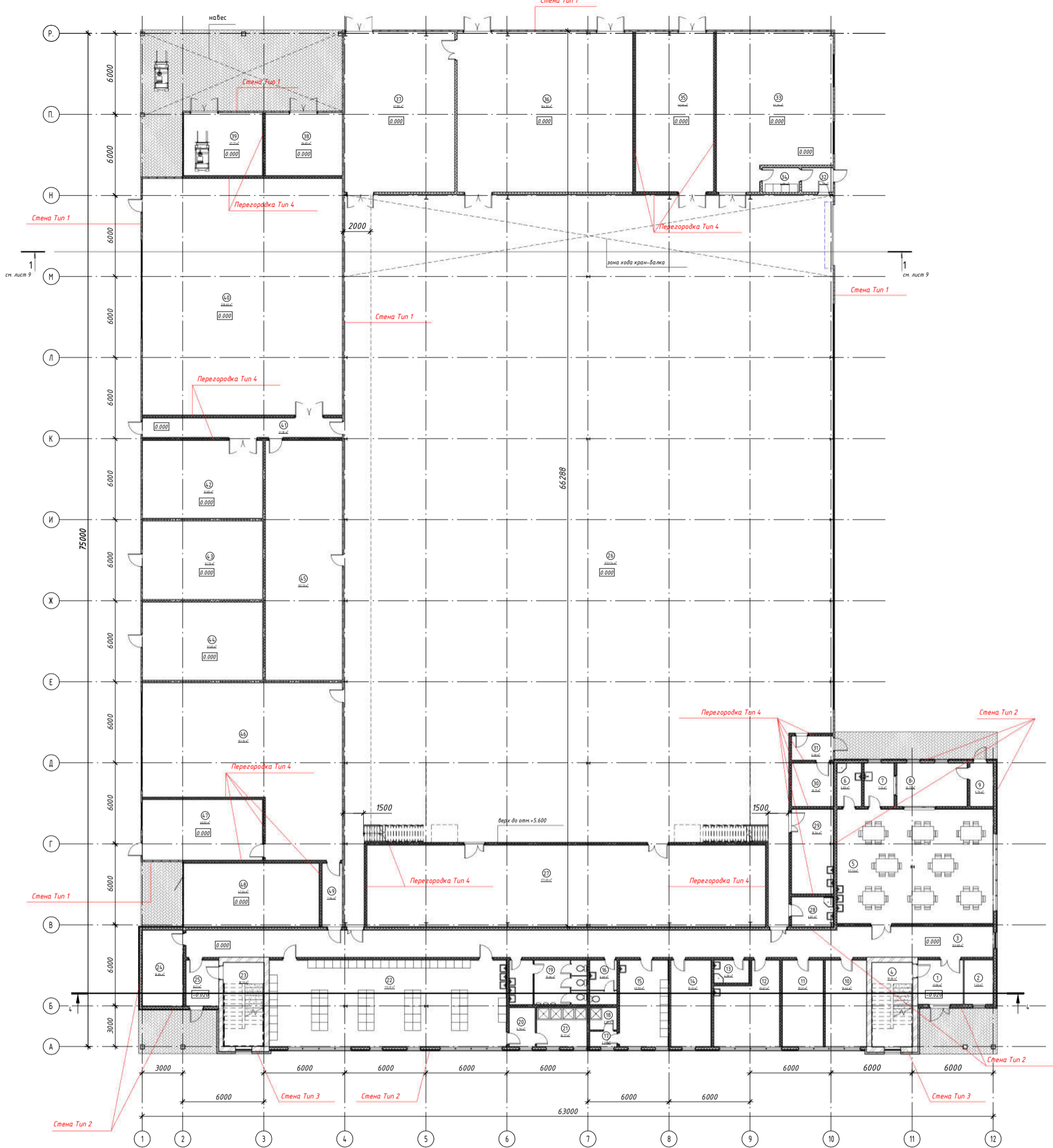


План 1-го этажа на отм.0.000



Экспликация помещений на отм. 0.000

№ пом.	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Кат. пом.
План 1-го этажа на отм. 0.000			
1	Главный входной тамбур	11,00 м <sup>2</sup>	
2	Пост охраны	7,23 м <sup>2</sup>	
3	Коридор	122,68 м <sup>2</sup>	
4	Лестница 1	18,86 м <sup>2</sup>	
5	Столовая зона	97,73 м <sup>2</sup>	
6	Кладовая уборочного инвентаря	5,83 м <sup>2</sup>	B4
7	Меченая	7,13 м <sup>2</sup>	
8	Раздаточная	16,75 м <sup>2</sup>	
9	Тамбур столовой зоны	5,75 м <sup>2</sup>	
10	Инженерный отдел	19,44 м <sup>2</sup>	
11	Кабинет охраны труда	19,21 м <sup>2</sup>	
12	Медпункт	25,67 м <sup>2</sup>	
13	Кладовая уборочного инвентаря	4,38 м <sup>2</sup>	B4
14	Кладовая спец. одежды	19,21 м <sup>2</sup>	B4
15	Гардероб женский	22,93 м <sup>2</sup>	
16	С/у женский	6,60 м <sup>2</sup>	
17	Преддушевая женская	2,29 м <sup>2</sup>	
18	Душевая женская	3,30 м <sup>2</sup>	
19	С/у мужской	15,06 м <sup>2</sup>	
20	Преддушевая мужская	5,70 м <sup>2</sup>	
21	Душевая мужская	10,77 м <sup>2</sup>	
22	Гардероб мужской	112,10 м <sup>2</sup>	
23	Лестница 2	18,73 м <sup>2</sup>	
24	Серверная	16,84 м <sup>2</sup>	B4

Экспликация помещений на отм. 0.000

№ пом.	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Кат. пом.
25	Тамбур	8,21 м <sup>2</sup>	
26	Цех №1 "Часток механической обработки"	1731,74 м <sup>2</sup>	B4
27	Часток по слесарной обработке	177,65 м <sup>2</sup>	
28	Кладовая	6,87 м <sup>2</sup>	B4
29	Помещение для хранения и приготовления смазочно-охлаждающей жидкости	19,54 м <sup>2</sup>	B1
30	Временный склад ГСМ	10,11 м <sup>2</sup>	B1
31	Тамбур	5,58 м <sup>2</sup>	
32	Тамбур	4,28 м <sup>2</sup>	
33	Отдел технического контроля (ОТК) и метрология	92,30 м <sup>2</sup>	B4
34	Коридор отдела технического контроля	4,88 м <sup>2</sup>	
35	Склад продукции и упаковка	68,99 м <sup>2</sup>	B4
36	Склад материалов	154,90 м <sup>2</sup>	B4
37	Заготовительный участок	97,85 м <sup>2</sup>	B4
38	Компрессорная	26,65 м <sup>2</sup>	B3
39	Зарядная, аккумуляторная	27,71 м <sup>2</sup>	B1
40	Помещение гальваники	258,60 м <sup>2</sup>	B3
41	Технический коридор 1	21,35 м <sup>2</sup>	
42	Часток виброабразивной подготовки	51,65 м <sup>2</sup>	B4
43	Венткамера	51,73 м <sup>2</sup>	B4
44	Электрощитовая	51,69 м <sup>2</sup>	B4
45	Подготовка производства	101,13 м <sup>2</sup>	B4
46	Цех №2 "Вспомогательное производство"	151,13 м <sup>2</sup>	B4
47	Часток термической обработки	40,03 м <sup>2</sup>	
48	Мини-котельная АБК	47,24 м <sup>2</sup>	G2
49	Тех.коридор 2	7,04 м <sup>2</sup>	
		3814,06 м <sup>2</sup>	

- Типы стен и перегородок:  
 Тип 1 - Наружные стены производственной части здания в осях 1-4/В-Р и внутренняя стена по оси 4 в осях В/Р - трехслойные стеновые панели с изоляционным материалом из минеральной ваты толщ 100 мм по типу "сандвич панели" (REI 60-K0).  
 Тип 2 - Наружные стены АБК (2-х этажная часть здания) - (REI 60 - протокол испытаний) №04-52/4771 от 13.04.2015) приняты из несущего металлического каркаса, выполненного из тонкостенных оцинкованных профилей, обрешетки с внутренней стороны из тонкостенного оцинкованного профиля, по наружной стороне выполнена обшивка профилированными листами, температурный зазор между обшивкой из профилированного настила и металлокаркасом выполнен из полиуретанового пенополистирола толщ. 30 мм, внутренняя сторона обшивки двуслойная, ГКЛ/Ю толщ. 12 мм каждый, на внутреннюю поверхность наружной обшивки нанесен пенополиуретановый утеплитель, толщ. 70 мм, объем между пенополиуретановым утеплителем и внутренней обшивкой заполнен минераловатными плитами r=28 и 50 кг/м<sup>3</sup>.  
 Тип 3 - Стены лестничных клеток толщ. 380 мм из кирпича полнотелого, с наружной стороны утепление по типу "легкая штукатурная система".  
 Тип 4 - Внутренние сборные перегородки с нормированным пределом огнестойкости в производственной части здания и все внутренние перегородки в АБК - (REI 45 - протокол испытаний №04-52/4751 от 13.04.2015) приняты из несущего металлического каркаса, выполненного из тонкостенных оцинкованных профилей, обрешетки из тонкостенного оцинкованного профиля, по обеим сторонам выполнена обшивка профилированными листами, внутренняя перегородок заполнен минераловатными плитами r=28 и 50 кг/м<sup>3</sup>. Шаг металлопрофиля ПС-100-40-1,2 принять 600 мм, согласно техническим условиям (ТУ 691575261.001-2017) фирмы-производителя.  
 Тип 5 - Внутренние сборные перегородки в помещениях производственной части здания приняты из несущего металлического каркаса, выполненного из тонкостенных оцинкованных профилей, обрешетки из тонкостенного оцинкованного профиля, по обеим сторонам выполнена обшивка профилированными листами, внутренняя перегородок заполнен минераловатными плитами r=28 и 50 кг/м<sup>3</sup>. Шаг металлопрофиля ПС-100-40-1,2 принять 600 мм, согласно техническим условиям (ТУ 691575261.001-2017) фирмы-производителя.  
 - Перегородки для санузлов и в помещениях душевых - аналог сантех. перегородок Кнауф  
 - Легкосъемные ПВХ конструкции перегородок кабин санузлов и двери в кабинки  
 - Остекленные офисные перегородки
- Разрез 1-1 см. лист 9.

22.01.19/1 - AP

Производственная база ООО "РЕСНФ Технологии Бел" в Китайско-Белорусском индустриальном парке "Белый камень"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Савко	5			03.19
Проверил	Чернуц				03.19
Н.контр.	Обцов				03.19
ГИП	Обцов				03.19

План 1-го этажа на отм.0.000

000 "Алестрой"

Формат: А1К